

关于薄膜电容器塑壳尺寸说明函

TO: 致各尊敬的客户

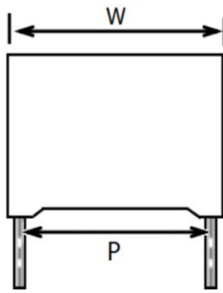
FM: 四川圣融达容阻科技有限公司、深圳圣融达科技有限公司

RE: 关于薄膜电容器塑壳尺寸事项

首先感谢贵司的鼎力支持与信任!!!

由于电容器塑壳模具常年使用,需保养维修,经我司技术综合评估,在维修过程中针对塑壳模具进行升级,升级后更好适用目前市场使用环境。

模具维修升级尺寸参照下对照表:

对应的产品脚距 P (mm)	维修前宽度 W (mm)	维修后宽度 W (mm)	图示
7.5	10.5±0.5	10±0.5	
10	13±0.5	12.5±0.5	
15	18±0.5	17.5±0.5	
22.5	26.5±0.5	26±0.5	
27.5	31.5±0.5 32±0.5	31±0.5	

修复提升原因:

1. 塑壳尺寸缩小负值后,减少在整机里的占用空间,更利于元器件通风,能有效降低周围元器件的温度影响,更好的提升散热效果。
2. 塑壳尺寸缩小负值后,芯子与胶壳更为紧密,能更好控制引线脚距,脚距误差更居中心,安装插件便捷,能有效提升产能效率。

综上我司承诺:塑壳尺寸宽度只做微调,产品的材料、工艺、性能完全一致,请贵司放心使用,如因修模后塑壳尺寸产品引起的任何异常损失,由我司承担。

以上请贵司知悉!! 谢谢!!!

顺颂

商祺!!

四川圣融达容阻科技有限公司



深圳圣融达科技有限公司

